

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Приазовский государственный технический университет»
Факультет машиностроения и сварки
Кафедра «Металлургия и технология сварочного производства»



УТВЕРЖДАЮ
Декан факультета
Д.А. Зареченский

_____ 2024 год

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

«Ознакомительная практика»

по направлению подготовки
**22.03.02 Metallургия; 15.05.01 Проектирование технологических машин
и комплексов**

(указывается код и наименование направления подготовки)

Направленность (профиль)

**Металлургия и технология сварочного производства; Проектирование
технологических комплексов в сварочном производстве**

(указывается наименование направленности)

Квалификация выпускника (степень)
бакалавр; специалист

(указывается бакалавр / магистр / специалист)

Форма обучения
очная, заочная

(указывается очная, очно-заочная, заочная и др.)

2024 - 2025 учебный год

Рабочая программа «Ознакомительная практика» по направлениям подготовки 22.03.02 «Металлургия»; 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов»

Разработчики: Д.А. Зареченский, доцент, канд. техн. наук
В.Н. Алистратов, доцент, канд. техн. наук

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры «МиТСП»
Протокол от «26» августа 2024 года № 24-8

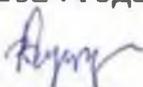
Заведующий кафедры


подпись

(Чигарев В.В.)
фамилия и инициалы

Одобрено методической комиссией факультета
Протокол от «30» августа 2024 года № 1

Председатель


подпись

(Буцукин В.В.)
фамилия и инициалы

© ФГБОУ ВО «ПГТУ», 2024 год
© _____, 2024 год

Практика обучающихся является составной частью основных профессиональных образовательных программ высшего образования и является первым этапом подготовки бакалаврской квалификационной работы. Практика осуществляется в целях ознакомления с технологическими процессами металлургического и машиностроительного производства, формирования и закрепления профессиональных знаний, умений и навыков, полученных в результате теоретической подготовки, а также для углубления теоретических и практических навыков и формирования системы ключевых компетенций.

Практика для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

1. Тип и способ проведения практики

Практика может проводиться в организациях и на предприятиях любых организационно правовых форм, а также в структурных подразделениях ФГБОУ ВО «ПГТУ». Конкретное место прохождения практики закрепляется распорядительным актом по Университету.

Способы проведения практики: стационарная, выездная. Конкретный способ проведения практики, предусмотренный основной образовательной программой по направлению подготовки 22.03.02 - Металлургия, устанавливается университетом самостоятельно с учетом требований ФГОС.

2. Формы проведения практики

Практика проводится во втором семестре один день в неделю в организациях или предприятиях, с которыми у ФГБОУ ВО «ПГТУ» заключен договор о проведении практики обучающихся.

3. Цели, задачи и планируемые результаты ознакомительной практики

Целью ознакомительной практики является приобретение знаний по основам технологических процессов производства конструкционных материалов, изготовлению сварных конструкций, нанесению защитных по-

крытий, изучению технологий восстановления и упрочнения деталей машин и механизмов с применением сварочных процессов.

Задачей практики является формирование компетенций, благодаря которым:

- студенты закрепляют знания по курсу «Введение в специальность», «Технология конструкционных металлов» и получают знания о работе металлургических агрегатов (их характеристики и сырьевых базах предприятия), заготовительных и изготовительных операциях машиностроительных цехов; готовятся к изучению дисциплин «Теория процессов сварки», «Материалы для напыления и наплавки», «Технология и оборудование для наплавки», «Металловедение» и т.д.

- обучающийся накапливают и закрепляют необходимые знания об основных технологических процессах металлургического и машиностроительного производства.

Конкретные задачи ставятся руководителями практики от университета и от предприятия с учетом специфики производства. Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций в соответствии с образовательной программой:

В результате прохождения практики студенты должны *знать*:

– основные положения технологических процессов получения конструкционных материалов на предприятии металлургического профиля (производительность, последовательность операций, уровень основных параметров, исходные материалы);

– основы процессов обработки деталей и изготовления сварных конструкций, ремонта деталей с применением сварочных технологий, нанесение покрытий со специальными свойствами и применяемые для этой цели материалы.

уметь:

– проводить сравнительный анализ способов производства стали;
– подбирать электродные материалы для определенного вида сварки;

- оформить отчет в соответствии с требованиями.

4. Место практики в структуре образовательной программы

Практика предполагает сбор и проработку материалов, необходимых для:

- формирования первичных профессиональных умений и навыков

5. Продолжительность практики

Форма обучения	Зачетных единиц	Часов	Аудиторных часов				Самостоятельная работа	Распределение по семестрам			
			Всего	Лекции	Практические	Лабораторные		Экзаменов	Зачетов	Курс. работ	Курс. проектов
Дневная	10	360	32	-	32	-	328	-	2	-	-
Заочная	10	360	24	-	24	-	336	-	4	-	-

6. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1	Подготовительный	1. Организационное собрание для разъяснения целей, задач, содержания и порядка прохождения практики. 2. Знакомство с местом проведения практики.	Контроль организационных вопросов, целей, задач и содержания заданий
2	Основной	1. Сбор и обработка производственно-технологической информации.	.Результаты выполнения индивидуального задания
3	Заключительный	1. Составление и оформление отчета по практике 2. Защита отчета (промежуточная аттестация).	Отзыв руководителя практики от предприятия (организации). Проверка отчета по практике

7. Руководство практикой

Руководство практикой осуществляется преподавателем кафедры от ФГБОУ ВО «ПГТУ» (назначается распорядительным актом вуза) и руководителем практики от организации (предприятия), если практика проводится в организации (предприятии).

В ходе экскурсий по цехам предприятий студентов сопровождают представитель цеха и преподаватель кафедры - руководитель практики.

Студенты не имеют права отлучаться или отходить от группы без ведома руководителя.

В случае грубых нарушений трудовой дисциплины, по представлению руководителя практики, студент может быть отстранен от дальнейшего прохождения практики, что равносильно невыполнению им учебного плана.

Перед экскурсией представителем предприятия проводится беседа, содержащая информацию о строительной части цеха, номенклатуре продукции, программе, основных и вспомогательных технологических процессах и оборудовании, сырьевых и энергетических источниках, технико-экономических показателях, работе общественно-политических организаций, технике безопасности в период экскурсии.

Руководитель от организации предоставляет рабочие места, обеспечивает безопасные условия прохождения практики обучающимся, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда, обеспечивает инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

В ходе практики студент подчиняется правилам внутреннего распорядка предприятия. Находясь на предприятии, студент должен являться примером дисциплинированности, корректного отношения к рабочему коллективу, бережного к средствам производства и материальным ценностям.

После экскурсии по цеху проводится повторная беседа для уточнения и обобщения полученной информации.

Руководитель практики (преподаватель кафедры) ведет журнал, в котором отображается:

- план экскурсий, теоретических и практических занятий;
- табель учета посещения занятий;
- текущие оценки работы студента;
- отчет по практике на данном предприятии или производстве.

Контроль за проведением практики осуществляется руководителем практики и заведующим кафедрой.

По окончании практики каждым студентом составляется отчет, основанный на полученной в процессе практики информации.

8. Перечень примерных индивидуальных заданий по практике

Задание 1.

Цель практики – ознакомление с технологическими процессами металлургического и машиностроительного производства.

Задание на учебную практику:

1. Ознакомиться с доменным производством (основная номенклатура выпускаемой продукции, устройство доменной печи, технологический процесс производства чугуна).

2. Изучить сталеплавильное производство (основная номенклатура выпускаемой продукции, устройство кислородного конвертера, технологический процесс кислородно-конвертерного производства).

3. Ознакомиться с прокатным производством (исходный материал, оборудование и классификация прокатных станов, сортамент прокатных изделий).

4. Ознакомиться с литейным производством (классификация литейных сплавов и области их применения, технология изготовления отливок).

5. Изучить трубоэлектросварочное производство (исходный материал и сортамент выпускаемых труб, технология формовки прямошовных электросварочных труб, сварка труб).

6. Ознакомиться с заготовительным производством машиностроения (резка листового материала, резка на гильотинных ножницах, резка на пресс-ножницах, термическая резка).

7. Изучить производство электродов для сварки и наплавки (исходные материалы, технология изготовления электродов, оборудование для производство электродов).

8. Изучить основные принципы организации сборочно-сварочного производства и участков наплавки для восстановления и упрочнения поверхностей деталей машин и конструкций.

9. Форма итоговой отчетности по практике.

Документом о результатах прохождения практики обучающегося является отчет, который предоставляется руководителю практики от кафедры. В нем обучающийся дает краткую характеристику места практики, задач и операций, которые он выполнял во время прохождения практики.

Отчет оформляется на листах формата А4 машинописным способом.

Объем – 25-40 страниц.

Отчет должен содержать следующие разделы:

- реферат;
- содержание;
- введение;
- основные разделы практики;
- заключение;
- перечень ссылок.

Отчет должен быть выполнен технически грамотно, может быть иллюстрирован эскизами, схемами, таблицами, фотографиями. Отчет вместе с собранными материалами может использоваться в дальнейшем при написании выпускной квалификационной работы.

Содержание отчета должно соответствовать выданному заданию. Оформляется отчет с учетом требований документов по оформлению студенческих работ и "ПОЛОЖЕНИЮ о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы высшего образования".

По окончании практики студенты сдают дифференцированный зачет (защищают отчет). Общая оценка работы студента дается с учетом качества оформления отчета, полученных студентом знаний. Общая оценка и краткая характеристика работы студента отображаются на титульном листе

Сроки сдачи и защиты отчетов по практике устанавливаются в соответствии с календарным графиком учебного процесса.

10. Перечень учебной литературы и методических материалов, в том числе ресурсов сети «Интернет», необходимых для проведения практики.

Руководители практики оказывают помощь в подборе литературы и нормативных документов, которые необходимо изучить обучающемуся для правильного выполнения задач практики, выполнения индивидуальной части работы, написания отчета. Руководитель практики консультирует обучающегося лично или посредством телекоммуникационных сетей, для консультирования может использоваться электронная образовательная среда ФГБОУ ВО «ПГТУ».

10.1 Учебная литература и методические материалы

1. Сварка в машиностроении : справочник : в 4-х т. / под ред. Н. А. Ольшанского. – М. : Машиностроение, 1973. – Т. 1. – 504 с.
2. Дальский А. М. Технология конструкционных материалов / А. М. Дальский, В. И. Дубинин. – М. : Машиностроение, 1987. – 408 с.
3. ДСТУ 3008-95. Документація. Звіти у сфері науки і техніки. Структура і правила оформлення. – Введ. с 01.01.96. – К., 1995. – 37 с.
4. Воскобойников В. Г. Общая металлургия : учебник для ВУЗов / В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. М. Якушев – М. : Металлургия, 1979. – 488 с.
5. Методические указания по выполнению дипломного проекта по специальности 7.05050403 – Восстановление и повышение износостойкости деталей и конструкций /В. В. Чигарев, А. А. Косенко. – Мариуполь : ГВУЗ «ПГТУ», 2011. – 24 с.
6. Попович В. В. Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство. Кн. I : навч. посібник для / В. В. Попович. – Львів, 2000. – 264 с.
7. Севрюков Н. Н. Общая металлургия / Н. Н. Севрюков, Б. А. Кузьмин, Е. В. Челищев. – М. : Металлургия, 1978. – 568 с.
8. Технология конструкционных материалов : учебник для студентов вузов /под ред. Г. А. Прейса. – К. : Вища школа, 1991. – 392 с.

10.2 Интернет-ресурсы

Обучающиеся могут пользоваться электронной информационно-образовательной средой ФГБОУ ВО «ПГТУ» для консультаций с руководителем практики от университета, размещать отчеты по практике в Личном кабинете или портфолио.

Для поиска информации обучающиеся могут использовать следующие информационные источники:

1. Википедия . Свободная энциклопедия [Электронный ресурс] : сайт. – Режим доступа: <http://ru.wikipedia.org/wiki>
2. ПрАТ «МАРИУПОЛЬСКИЙ МК ИМ. ИЛЬИЧА» [электронный ресурс]: сайт. – Режим доступа: <https://ilyichsteel.metinvestholding.com/ru>
3. ЧАО «Азовобщемаш» [электронный ресурс] : сайт. – Режим доступа: <http://www.azovmash.com>

11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

ФГБОУ ВО «ПГТУ», реализующий образовательную программу подготовки бакалавров по направлению 22.03.02 «Металлургия», располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение практики, предусмотренной учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным нормам и правилам. Для обеспечения работы в структурном подразделении используются компьютерная техника, современные программные продукты, Интернет. При прохождении практики в организации или на предприятии обучающемуся предоставляется возможность пользоваться лабораториями, кабинетами, мастерскими, библиотекой, чертежами и чертежными принадлежностями, технической и другой документацией в подразделениях организации (предприятия), необходимыми для успешного освоения программы практики и выполнения им индивидуального задания.

12. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

В таблице ниже приведены компетенции, лицо, ответственное за оценивание сформированности компетенции, и документ, содержащий информацию для суждения о сформированности компетенции.

Компетенции	Лицо, ответственное за оценивание	Основание для суждения о сформированности компетенции	
	Руководитель от университета	Отзыв руководителя	Отчет, защита отчета
УК-1	+	-	+

При выставлении оценки учитываются:

1. Содержание и качество отчета о практике.
2. Правильность и полнота ответов на вопросы, задаваемые во время процедуры защиты отчета.
3. Аккуратность и правильность оформления отчета о практике.

Шкала оценивания

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	Оценка	Примечание
90 – 100	отлично	<ul style="list-style-type: none"> - умеет систематизировать и интегрировать теоретические знания, данные из различных источников и практический опыт при подготовке отчета; - владеет теоретическими знаниями, необходимыми для прохождения практики; - проявил самостоятельность, высокую исполнительскую дисциплину, инициативность; - представил правильно составленный и оформленный отчет по практике;
74-89	хорошо	<ul style="list-style-type: none"> - умеет систематизировать и интегрировать теоретические знания, данные из различных источников и практический опыт при подготовке отчета; - в целом владеет теоретическими знаниями, необходимыми для прохождения практики; - проявил исполнительскую дисциплину, инициативность; - представил составленный и оформленный отчет по практике с незначительными недочетами и ошибками;

60-73	удовлетворительно	<ul style="list-style-type: none"> - допустил неточности в формулировках основных понятий, а также продемонстрировал их при защите отчета; - некорректно применил знания при систематизации данных из различных источников при подготовке отчета; - проявил в практической деятельности исполнительскую дисциплину; - представил отчет с ошибками в оформлении и содержании;
1-59	неудовлетворительно	<ul style="list-style-type: none"> - допустил грубые ошибки в формулировках основных понятий, а также продемонстрировал их при защите отчета; - не применил знания теоретических дисциплин при систематизации данных из различных источников при подготовке отчета; - не представил отчет;

Студенты, которые не подали отчет в установленный срок без уважительных причин или получили при его защите неудовлетворительную оценку, считаются не выполнившими учебный план и на следующий курс не переводятся.

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Приазовский государственный технический университет»
Факультет машиностроения и сварки
Кафедра «Металлургия и технология сварочного производства»



УТВЕРЖДАЮ
Декан факультета
Д. А. Зареченский

2024 год

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

«Преддипломная практика»

по направлению подготовки
22.03.02 Metallургия

(указывается код и наименование направления подготовки)

Направленность (профиль)

Металлургия и технология сварочного производства

(указывается наименование направленности)

Квалификация выпускника (степень)
бакалавр

(указывается бакалавр / магистр / специалист)

Форма обучения
очная, заочная

(указывается очная, очно-заочная, заочная и др.)

2024 - 2025 учебный год

Рабочая программа «Преддипломная практика» по направлению подготовки 22.03.02 «Металлургия»

Разработчики: В.Н. Алистратов, доцент, канд. техн. наук
Д.А. Зареченский, доцент, канд. техн. наук

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры «МиТСП»
Протокол от «26» августа 2024 года № 24-8

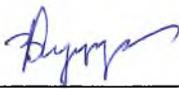
Заведующий кафедры


подпись

(Чигарев В.В.)
фамилия и инициалы

Одобрено методической комиссией факультета
Протокол от «30» августа 2024 года № 1

Председатель


подпись

(Буцукин В.В.)
фамилия и инициалы

© ФГБОУ ВО «ПГТУ», 2024 год
© _____, 2024 год

Практика обучающихся является составной частью основных профессиональных образовательных программ высшего образования и является первым этапом подготовки выпускной квалификационной работы. Практика осуществляется в целях формирования и закрепления профессиональных знаний, умений и навыков, полученных в результате теоретической подготовки, а также для углубления теоретических и практических навыков при выполнении технологических исследований, и формирования системы ключевых компетенций.

Практика для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

1. Тип и способ проведения практики

Практика может проводиться в организациях и на предприятиях любых организационно-правовых форм, а также в структурных подразделениях ФГБОУ ВО «ПГТУ». Конкретное место прохождения практики закрепляется распорядительным актом по Университету.

Способы проведения практики: стационарная, выездная. Конкретный способ проведения практики, предусмотренный основной образовательной программой по направлению подготовки **22.03.02- Металлургия**, устанавливается университетом самостоятельно с учетом требований ФГОС.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, могут проходить практику по месту работы, если их трудовая деятельность соответствует содержанию практики.

2. Формы проведения практики

Практика проводится в организациях или предприятиях, с которыми у ФГБОУ ВО «ПГТУ» заключен договор о проведении практики обучающихся.

Практика проводится дискретно (рассредоточенная практика) – путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения каждого типа (совокупности типов) практики. Возможно сочетание дискретного проведения практик по их типам и по периодам их проведения.

3. Цели, задачи и планируемые результаты изучения практики

Целью преддипломной практики является непосредственная практическая подготовка к самостоятельной работе в первичной должности мастера (смены, участка), инженера-технолога, инженера; сбор материала по дипломному проекту, углубление и закрепление теоретических знаний, приобретение опыта организаторской и воспитательной работы в коллективе.

Задачи преддипломной практики: изучение организации проектно-конструкторской работы, порядка разработки, прохождения и утверждения проектной, технической и конструкторской документации на машиностроительных и металлургических предприятиях, изготавливающих сварные металлоконструкции, выполняющих упрочнение рабочих поверхностей деталей сварочными методами при изготовлении, восстановлении и ремонте деталей и узлов машин.

В результате прохождения практики студент должен

знать:

- схему управления и общую планировку сборочно-сварочного или наплавочного цеха, отделения, участка;
- расстановку оборудования и организацию рабочих мест, права и обязанности инженерно-технических работников цеха;
- характеристики материалов, конструкцию и эксплуатационную характеристику оборудования, полный технологический процесс производства заданной в индивидуальном задании конструкции;
- методы контроля, структуру и функции служб охраны труда, окружающей среды, техники безопасности.

уметь:

- выбрать рациональный способ обработки, сборки и сварки конструкции, технологии наплавки износостойкого слоя или восстановления изделия;
- применять знания по общетехническим и специальным дисциплинам для изучения технологии изготовления, восстановления, наплавки;
- самостоятельно анализировать технологию восстановления, упрочнения или изготовления изделий с применением сварочных методов, выбрать сварочные или наплавочные материалы, технологическую оснастку и оборудование;
- понимать причины появления брака;
- контролировать соблюдение технологического процесса.

Конкретные задачи ставятся руководителями практики от университета и от предприятия с учетом специфики производства. Результаты обучения выпускника Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций в соответствии с образовательной программой:

Код	Результат обучения (компетенция) выпускника ООП
ИД-1 ПК-1	Всесторонний технический анализ производственной задачи и принятие решения о необходимых организационных действиях для выполнения сварочных работ

4. Место практики в структуре образовательной программы

Практика предполагает сбор и проработку материалов, необходимых для:

- формирования первичных профессиональных умений и навыков

5. Продолжительность практики

Форма обучения	Зачетных единиц	Часов	Аудиторных часов				Самостоятельная работа	Распределение по семестрам			
			Всего	Лекции	Практические	Лабораторные		Экзаменов	Зачетов	Курс. работ	Курс. проектов
Дневная	8	288	20	0	20	0	248	-	8	-	-
Заочно	8	288	10	0	10	0	268	-	10	-	-

6. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1	Подготовительный	1. Разработка индивидуального задания. 2. Организационное собрание для разъяснения целей, задач,	Контроль организационных вопросов, целей, задач и содержания заданий

		содержания и порядка прохождения практики. 3. Знакомство с местом проведения практики.	
2	Основной	1. Сбор и обработка нормативноправовой, производственнойотехнологической информации. 2. Выполнение индивидуального задания..	.Результаты выполнения индивидуального задания
3	Заключительный	1. Составление и оформление отчета по практике 2. Защита отчета (промежуточная аттестация).	Отзыв руководителя практики от предприятия (организации). Проверка отчета по практике

7. Руководство практикой

Руководство практикой осуществляется руководителем практики от ФГБОУ ВО «ПГТУ» (назначается распорядительным актом вуза) и руководителем практики от организации (предприятия), если практика проводится в организации (предприятии).

Руководитель от организации разрабатывает индивидуальные задания, содержание и планируемые результаты практики, предоставляет рабочие места, обеспечивает безопасные условия прохождения практики обучающимся, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда, обеспечивает инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка. После окончания практики оценивает работу обучающегося и даёт отзыв. В отзыве оценивается отношение к работе, полнота выполненного задания.

Руководитель практики от университета согласовывает индивидуальные задания для обучающихся, выполняемые в период практики на предприятии и разрабатывает индивидуальные задания выполняемые в период практики в ПГТУ. Осуществляет контроль за соблюдением сроков проведения практики и соответствием ее содержания установленным требованиям, оказывает методическую помощь обучающимся при выполнении ими индивидуальных заданий, сборе материалов для отчета и материалов, которые могут быть использованы для технологической работы и написания выпускной квалификационной работы, оценивает результаты прохождения практики обучающимися.

8. Примерное индивидуальное задание по практике

8.1. Содержание отчета по практике:

- данные о применяемой технической документации на изготовление сварных изделий, выпускаемых цехом;
- изложение методики разработки технической документации;
- критический анализ технологического процесса изготовления заданных сварных металлоконструкций и пути его совершенствования;
- показать организацию сборочно-сварочных работ на участке цеха, работу цехового транспорта, а также мероприятия по охране труда, технике безопасности и противопожарные мероприятия.
- привести применяемые материалы и полуфабрикаты для изготовления сварных изделий и технические требования, предъявляемые к этим материалам;
- описать применяемые методы сварки, оборудования, установки и приспособления;
- привести технические требования, методы контроля качества выпускаемой продукции. Дать критический анализ на технологичность сварной конструкции, размеров и формы сварных швов.
- описать конструкцию и принципы работы приспособлений, применяемых при узловой и общей сборке и их недостатки и преимущества.

8.2 Вопросы индивидуального задания:

- разработка предложений по усовершенствованию производства и повышению производительности труда при изготовлении отдельного узла, изделия в цехе;
- разработка технологии изготовления электродных материалов;
- участие в испытаниях, наладке и освоении нового сварочного, наплавочного оборудования или оборудования для разделительной резки;
- участие в разработках НИР в объединении, лаборатории;
- анализ выделения вредных веществ при сварке или наплавке и разработка мероприятий по созданию условий работы, соответствующих требованиям санитарных норм;
- изучение опыта работы новаторов производства;
- разработка технологии сварки или наплавки.

9. Форма итоговой отчетности по практике.

Документом о результатах прохождения практики обучающегося является отчет. В нем обучающийся дает краткую характеристику места практики, задач и операций, которые он выполнял во время прохождения практики.

Сроки сдачи и защиты отчетов по практике устанавливаются в соответствии с календарным графиком учебного процесса.

Отчет должен быть выполнен технически грамотно, может быть иллюстрирован эскизами, схемами, таблицами, фотографиями. Отчет вместе с собранными материалами может использоваться в дальнейшем при написании выпускной квалификационной работы. Отчет должен быть составлен по следующей структуре.

Реферат.

Введение.

1. Общетеchnическая часть.

2. Технологическая часть.

3. Научно-исследовательская работа или индивидуальное задание.

Выводы

Перечень ссылок.

В общетеchnическую часть отчета входит:

- организационная структура предприятия, цеха, участка;
- технологической взаимосвязи цехов предприятия;
- номенклатура изделий цеха;

В технологическую часть отчета входят:

– описание назначения свариваемого или наплавляемого узла, условия эксплуатации, основные виды износа, общий вид изделия в виде эскиза, технические условия на наплавку (или изготовление);

– характеристика материала детали, его химический состав и физико-механические свойства (в виде таблиц), оценка свариваемости;

– характеристика применяемых сварочных или наплавочных материалов (химический состав и физико-механические свойства (в виде таблиц), оценка сварочно-технологических свойств);

– характеристика применяемого сварочного оборудования (наплавочные автоматы, полуавтоматы, оборудование для других способов нанесения покрытий, источники питания);

– характеристика сборочно-сварочных или наплавочных приспособлений (манипуляторов, сборочно-сварочных или наплавочных стендов), общий вид наплавочной установки в виде эскиза ;

- технологический процесс сборки и сварки или наплавки узла с указанием последовательности рабочих операций, режимов сварки или наплавки, сварочных или наплавочных материалов, видов термообработки и механической обработки ;

– описание применяемых в цехе методов пооперационного контроля и приемки готовой продукции, перечисление видов дефектов, встречавшихся при сварке и наплавке, методов их ремонта.

– описание вопросов охраны труда и окружающей среды, техники безопасности и пожарной безопасности в цехе, на рабочем месте, а также мероприятий, направленных на улучшение условий труда при выполнении сборочно-сварочных или наплавочных работ, утилизации отходов, рациональное использование природных ресурсов.

- анализ характеристик материала детали, применяемых сварочных или наплавочных материалов, сварочного оборудования, сборочно-сварочных или наплавочных приспособлений, существующего техпроцесса применяемых в цехе методов контроля и выдача рекомендаций по совершенствованию базового техпроцесса.

– индивидуальное задание может быть представлено как разработка предложений по усовершенствованию производства и повышению производительности труда при изготовлении отдельного узла, изделия в цехе; разработка технологии изготовления электродных материалов; участие в испытаниях, наладке и освоении нового сварочного, наплавочного оборудования или оборудования для разделительной резки; анализ выделения вредных веществ при сварке или наплавке и разработка мероприятий по созданию условий работы, соответствующих требованиям санитарных норм; разработка новой технологии наплавки или описание результатов научно-исследовательских разработок в которых практикант принимал непосредственное участие

Отчет о прохождении практики может быть защищен по месту работы. В этом случае обучающийся представляет на кафедру отчет с оценкой, заверенной подписью руководителя практики от предприятия, оценка переносится в ведомость и зачетную книжку руководителем практики от университета.

Содержание отчета должно соответствовать выданному заданию. Оформляется отчет с учетом требований документов по оформлению студенческих работ и "ПОЛОЖЕНИЮ о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы высшего образования".

10. Перечень учебной литературы и методических материалов, в том числе ресурсов сети «Интернет», необходимых для проведения практики.

Руководители практики оказывают помощь в подборе литературы и нормативных документов, которые необходимо изучить обучающемуся для правильного выполнения задач практики, выполнения индивидуальной части работы, написания отчета. Руководитель практики консультирует обучающегося лично или посредством телекоммуникационных сетей, для консультирования может использоваться электронная образовательная среда ФГБОУ ВО «ПГТУ».

10.1 Учебная литература и методические материалы

1. Теория сварочных процессов : учебник для вузов / под ред. В. В. Фролова. – М. : Высшая школа, 1988. – 559 с.
2. Красовский А.И. Основы проектирования сварочных цехов. М.:Машиностроение, 1980 г.
3. Ражков Н.И. Производство сварных конструкций в тяжелом машиностроении. М.:Машиностроение. 1980 г.
4. Баранов М.С. Технология производства сварных конструкций. М. Машиностроение, 1966.
5. Справочник по сварке под редакцией В.А. Винокурова, том 3, стр.354-481. М. Машиностроение, 1970.

10.2 Интернет-ресурсы

Обучающиеся могут пользоваться электронной информационно-образовательной средой ФГБОУ ВО «ПГТУ» для консультаций с руководителем практики от университета, размещать отчеты по практике в Личном кабинете или портфолио.

Для поиска нормативных правовых актов обучающиеся могут использовать следующие справочные системы:

1. Журнал "Сварочное производство": http://www.ic-tm.ru/info/arhiv_1
2. Журнал "Автоматическая сварка": <https://patonpublishinghouse.com/rus/journals/as/years>
3. Журнал "Сварка и диагностика": <http://svarka.naks.ru/>
4. Welding Research: <https://www.aws.org/publications/page/research-papers-2018>
5. Technology of Welding and Joining: <https://www.tandfonline.com/loi/ystw20>
6. SCHWEISSEN & SCHNEIDEN: <https://www.schweissen-schneiden.com>
7. База данных журнальных статей, книг "Springer": <http://link.springer.com>
8. База данных журнальных статей "Scopus": <http://www.scopus.com>
9. База данных журнальных статей "Web of Science": <http://webofscience.co>

11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

ФГБОУ ВО «ПГТУ», реализующий образовательную программу подготовки бакалавров по направлению 22.03.02 «Металлургия», располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение практики, предусмотренной учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным нормам и правилам. Для обеспечения работы в структурном подразделении используются компьютерная техника, современные программные продукты, Интернет. При прохождении практики в организации или на предприятии обучающемуся предоставляется возмож-

ность пользоваться лабораториями, кабинетами, мастерскими, библиотекой, чертежами и чертежными принадлежностями, технической и другой документацией в подразделениях организации (предприятия), необходимыми для успешного освоения программы практики и выполнения им индивидуального задания.

12. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

В таблице ниже приведены компетенции, лицо, ответственное за оценивание сформированности компетенции, и документ, содержащий информацию для суждения о сформированности компетенции.

Компетенции	Лицо, ответственное за оценивание	Основание для суждения о сформированности компетенции	
	Руководитель от университета	Отзыв руководителя	Отчет, защита отчета
ПК-1	+	-	+

При выставлении оценки учитываются:

1. Содержание и качество отчета о практике.
2. Правильность и полнота ответов на вопросы, задаваемые во время процедуры защиты отчета.
3. Оценка руководителя от организации.
4. Аккуратность и правильность оформления отчета о практике.
5. Оценка руководителя практики от кафедры

Шкала оценивания

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	Оценка	Примечание
90 – 100	отлично	- умеет систематизировать и интегрировать теоретические знания, данные из различных источников и практический опыт при подготовке отчета; - владеет теоретически-

		<p>ми знаниями, необходимыми для прохождения практики;</p> <ul style="list-style-type: none"> - проявил самостоятельность, высокую исполнительскую дисциплину, инициативность; - представил правильно составленный и оформленный отчет по практике; - получил положительный отзыв
74-89	хорошо	<ul style="list-style-type: none"> - умеет систематизировать и интегрировать теоретические знания, данные из различных источников и практический опыт при подготовке отчета; - в целом владеет теоретическими знаниями, необходимыми для прохождения практики; - проявил в исполнительскую дисциплину, инициативность; - представил составленный и оформленный отчет по практике с незначительными недочетами и ошибками; - получил положительный отзыв.
60-73	удовлетворительно	<ul style="list-style-type: none"> - допустил неточности в формулировках основных понятий, а также продемонстрировал их при защите отчета; - некорректно применил знания при систематиза-

		<p>ции данных из различных источников при подготовке отчета;</p> <ul style="list-style-type: none"> - проявил в практической деятельности исполнительскую дисциплину; - представил отчет с ошибками в оформлении и содержании; - получил положительный отзыв с замечаниями
1-59	неудовлетворительно	<ul style="list-style-type: none"> - допустил грубые ошибки в формулировках основных понятий, а также продемонстрировал их при защите отчета; - не применил знания теоретических дисциплин при систематизации данных из различных источников при подготовке отчета; - не представил отчет; - получил отрицательный ОТЗЫВ

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Приазовский государственный технический университет»
Факультет машиностроения и сварки
Кафедра «Металлургия и технология сварочного производства»**



УТВЕРЖДАЮ
Декан факультета
Д. А. Зареченский

2024 год

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

«Технологическая практика»

**по направлению подготовки
22.03.02 Metallургия**

(указывается код и наименование направления подготовки)

Направленность (профиль)

Metallургия и технология сварочного производства

(указывается наименование направленности)

**Квалификация выпускника (степень)
бакалавр**

(указывается бакалавр / магистр / специалист)

**Форма обучения
очная, заочная**

(указывается очная, очно-заочная, заочная и др.)

2024 - 2025 учебный год

Рабочая программа «Технологическая практика» по направлению подготовки 22.03.02 «Металлургия»

Разработчики: В.Н. Алистратов, доцент, канд. техн. наук
Д.А. Зареченский, доцент, канд. техн. наук

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры «МиТСП»
Протокол от «26» августа 2024 года № 24-8

Заведующий кафедры


подпись

(Чигарев В.В.)
фамилия и инициалы

Одобрено методической комиссией факультета
Протокол от «30» августа 2024 года № 1

Председатель


подпись

(Буцукин В.В.)
фамилия и инициалы

© ФГБОУ ВО «ПГТУ», 2024 год
© _____, 2024 год

Практика обучающихся является составной частью основных профессиональных образовательных программ высшего образования и является первым этапом подготовки выпускной квалификационной работы. Практика осуществляется в целях формирования и закрепления профессиональных знаний, умений и навыков, полученных в результате теоретической подготовки, а также для углубления теоретических и практических навыков при выполнении технологических исследований, и формирования системы ключевых компетенций.

Практика для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

1. Тип и способ проведения практики

Практика может проводиться в организациях и на предприятиях любых организационно-правовых форм, а также в структурных подразделениях ФГБОУ ВО «ПГТУ». Конкретное место прохождения практики закрепляется распорядительным актом по Университету.

Способы проведения практики: стационарная, выездная. Конкретный способ проведения практики, предусмотренный основной образовательной программой по направлению подготовки **22.03.02- Металлургия**, устанавливается университетом самостоятельно с учетом требований ФГОС.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, могут проходить практику по месту работы, если их трудовая деятельность соответствует содержанию практики.

2. Формы проведения практики

Практика проводится в организациях или предприятиях, с которыми у ФГБОУ ВО «ПГТУ» заключен договор о проведении практики обучающихся.

Практика проводится дискретно (рассредоточенная практика) – путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения каждого типа (совокупности типов) практики. Возможно сочетание дискретного проведения практик по их типам и по периодам их проведения.

3. Цели, задачи и планируемые результаты изучения практики

Целью технологической практики является формирование у студента профессиональных практических знаний, умений и навыков, необходимых для дальнейшей работы в различных отраслях народного хозяйства в должностях мастера, технолога, конструктора, исследователя.

В период практики студенты приобретают практические навыки в закрепленном технологическом подразделении, компетентном в сборке, сварке и наплавке деталей. Во время практики студенты должны принимать опыт воспитательной работы в коллективе, изучают структуру и деятельность сварочных и металлургических цехов, и предприятий.

Задачей практики является изучение структуры и организации предприятий отраслей машиностроения и металлургии; вопросов экономики, научной организации труда, планирования и управления производством машиностроительных и металлургических заводов, технико-экономические показатели работы предприятия, системы оплаты труда; изучение вопросов технологических процессов сборки, сварки, наплавки изделий, приобретение навыков по составлению технологических карт, анализу технологического процесса, выбору оптимального варианта, выбору оборудования и изучению его работы, методов контроля и устранения брака; изучение нормативной и технической документации; изучение вопросов охраны труда, окружающей среды, пожарной безопасности, гражданской обороны.

В результате прохождения практики студент должен

знать:

- схему управления и общую планировку сборочно-сварочного или наплавочного цеха, отделения, участка;
- расстановку оборудования и организацию рабочих мест, права и обязанности инженерно-технических работников цеха;
- характеристики материалов, конструкцию и эксплуатационную характеристику оборудования, полный технологический процесс производства заданной в индивидуальном задании конструкции;
- методы контроля, структуру и функции служб охраны труда, окружающей среды, техники безопасности.

уметь:

- выбрать рациональный способ обработки, сборки и сварки конструкции, технологии наплавки износостойкого слоя или восстановления изделия;

- применять знания по общетехническим и специальным дисциплинам для изучения технологии изготовления, восстановления, наплавки;
- самостоятельно анализировать технологию восстановления, упрочнения или изготовления изделий с применением сварочных методов, выбрать сварочные или наплавочные материалы, технологическую оснастку и оборудование;
- понимать причины появления брака;
- контролировать соблюдение технологического процесса.

Конкретные задачи ставятся руководителями практики от университета и от предприятия с учетом специфики производства. Результаты обучения выпускника Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций в соответствии с образовательной программой:

Код	Результат обучения (компетенция) выпускника ООП
ИД-1 ПК-3	Умение организовать изготовление продукции с применением сварочных технологий на основе знаний технологии и оборудования сварочных процессов

4. Место практики в структуре образовательной программы

Практика предполагает сбор и проработку материалов, необходимых для формирования первичных профессиональных умений и навыков

5. Продолжительность практики

Форма обучения	Зачетных единиц	Часов	Аудиторных часов				Самостоятельная работа	Распределение по семестрам			
			Всего	Лекции	Практические	Лабораторные		Экзаменов	Зачетов	Курс. работ	Курс. проектов
Дневная	10	360	96	0	96	0	264	-	6	-	-
Заочно	10	360	24	0	24	0	336	-	6	-	-

6. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1	Подготовительный	1. Разработка индивидуального задания. 2. Организационное собрание для разьяснения целей, задач, содержания и порядка прохождения практики. 3. Знакомство с местом проведения практики.	Контроль организационных вопросов, целей, задач и содержания заданий
2	Основной	1. Сбор и обработка нормативноправовой, производственнойотехнологической информации. 2. Выполнение индивидуального задания..	.Результаты выполнения индивидуального задания
3	Заключительный	1. Составление и оформление отчета по практике 2. Защита отчета (промежуточная аттестация).	Отзыв руководителя практики от предприятия (организации). Проверка отчета по практике

7. . Руководство практикой

Руководство практикой осуществляется руководителем практики от ФГБОУ ВО «ПГТУ» (назначается распорядительным актом вуза) и руководителем практики от организации (предприятия), если практика проводится в организации (предприятии).

Руководитель от организации разрабатывает индивидуальные задания, содержание и планируемые результаты практики, предоставляет рабочие места, обеспечивает безопасные условия прохождения практики обучающимся, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда, обеспечивает инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка. После окончания практики оценивает работу обучающегося и даёт отзыв. В отзыве оценивается отношение к работе, полнота выполненного задания.

Руководитель практики от университета согласовывает индивидуальные задания для обучающихся, выполняемые в период практики на предприятии и разрабатывает индивидуальные задания выполняемые в период практики в ПГТУ. Осуществляет контроль за соблюдением сроков прове-

дения практики и соответствием ее содержания установленным требованиям, оказывает методическую помощь обучающимся при выполнении ими индивидуальных заданий, сборе материалов для отчета и материалов, которые могут быть использованы для технологической работы и написания выпускной квалификационной работы, оценивает результаты прохождения практики обучающимися.

8. Примерное индивидуальное задание по практике

Задание 1.

8.1 Цель практики – изучение :

- организационной структуры предприятия, цеха, участка;
- технологической взаимосвязи цехов предприятия;
- методов организации работ в цехе по вопросам техники безопасности, пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды;
- методов контроля готовой продукции и промежуточных операций;
- номенклатуры изделий сварочных и металлургических цехов;
- организационной структуры заготовительного цеха, участка.

8.2 Технологическая часть практики:

- приобретение профессиональных знаний и навыков по выполнению сборочно-сварочных или наплавочных операций при изготовлении одной из деталей (узла);
 - изучение применяемых режимов сварки (наплавки), разделительной термической резки;
 - изучение сварочного и сборочного оборудования, применяемого в цехе при изготовлении конкретного узла, изделия;
 - изучение конструкционных материалов;
 - изучение сварочных или наплавочных материалов;
 - изучение оборудования заготовительного цеха (отделения), участка по изготовлению деталей для конкретного узла, изделия;
 - изучение оснастки и приспособлений сборочно-сварочных операций.
- При изучении технологического процесса необходимо описать:
- назначение свариваемого или наплавляемого узла, основные требования к сборке и сварке, показать общий вид изделия в виде эскиза;
 - характеристику материала деталей узла, его химический состав, свариваемость, физико-механические свойства, изготовление заготовки деталей;

- характеристику применяемых сварочных или наплавочных материалов;
- характеристику применяемого сварочного оборудования;
- техпроцесс сборки и сварки или наплавки узла с указанием рабочих операций, режимов сварки или наплавки, сварочных или наплавочных материалов;
- сборочно-сварочные или наплавочные приспособления;
- контроль качества, охрану труда и технику безопасности при проведении работ.

Приобретение практических навыков организации производства сварных или наплавленных конструкций, сварочных или наплавочных материалов осуществляется путем изучения технических условий и норм на проектирование и изготовление металлических конструкций, ознакомление с принципами разбивки конструкций на отдельные узлы, с нормированием ручной и автоматической сварки или наплавки, с проектированием приспособлений для сборки и сварки, технологией изготовления сварочных или наплавочных материалов.

По индивидуальному заданию студент подробно изучает технологию изготовления сварной или наплавленной конструкции, сварочного или наплавочного материала. Через технологическое бюро цеха или технологический отдел завода студент получает копию чертежа или вычерчивает эскиз вида сварной или наплавленной конструкции. Изучает конструктивное оформление узлов, делая критические замечания. Подробно знакомится с требованиями технических условий на изготовление и приемку конструкций. Изучает вопросы свариваемости материалов, из которых изготовлена конструкция.

При работе в сборочно-сварочном цехе или наплавочном участке студент изучает характер и расположение оборудования, сборочные площадки, складские места и транспортные средства цеха, систему питания сварочных постов током, защитным газом, сжатым воздухом, кислородом, сварочными материалами.

При изучении процесса сборки и сварки или наплавки заданного изделия необходимо подробно ознакомиться с допусками собираемых элементов под сварку, подготовку кромок под сварку или поверхности под наплавку, выбор сварочных или наплавочных материалов, сварочного оборудования, режимов сварки или наплавки, последовательности сборки и наложения швов при сварке или наплавке, а так же чередований сборочно-сварочных операций.

Необходимо ознакомиться с работой новейших установок и приспособлений в цехе, лаборатории, дать их техническую характеристику

(кантователей и манипуляторов большой грузоподъемности, поточных линий, сборочно-сварочных станков автоматов и др.) Ознакомиться с процессами правки деформированных конструкций после сварки.

Подробно изучить применяемые в цехе и на рабочем месте элементы научной организации труда.

8.3 Специальная часть практики предусматривает детальное изучение технологии изготовления или наплавки узла или изделия, изготавливаемого или восстанавливаемого в цехе. Особое внимание уделяется прогрессивным технологическим процессам, изучению работы механизированных, автоматических, поточных линий, сварочному или наплавочному оборудованию (оборудованию для разделительной резки) с программным управлением, передовым приемам работ ударников, использованию вычислительной техники.

8.4 Вопросы индивидуального задания:

– разработка предложений по усовершенствованию производства и повышению производительности труда при изготовлении отдельного узла, изделия в цехе;

– разработка технологии изготовления электродных материалов;

– участие в испытаниях, наладке и освоении нового сварочного, наплавочного оборудования или оборудования для разделительной резки;

– участие в разработках НИР в объединении, лаборатории;

– анализ выделения вредных веществ при сварке или наплавке и разработка мероприятий по созданию условий работы, соответствующих требованиям санитарных норм;

– изучение опыта работы новаторов производства;

– разработка технологии наплавки.

9. Форма итоговой отчетности по практике.

Документом о результатах прохождения практики обучающегося является отчет. В нем обучающийся дает краткую характеристику места практики, задач и операций, которые он выполнял во время прохождения практики.

Сроки сдачи и защиты отчетов по практике устанавливаются в соответствии с календарным графиком учебного процесса.

Отчет должен быть выполнен технически грамотно, может быть иллюстрирован эскизами, схемами, таблицами, фотографиями. Отчет вместе с собранными материалами может использоваться в дальнейшем при написа-

нии выпускной квалификационной работы. Отчет должен быть составлен по следующей структуре.

Реферат.

Введение.

1. Общетехническая часть.

2. Специальная часть.

2.1 Описание изделия.

2.1.1 Назначение и условия работы изделия.

2.1.2 Технические условия на наплавку (или изготовление).

2.2 Характеристика материала конструкции.

2.3 Характеристика наплавочных (или сварочных) материалов.

2.4 Наплавочное (или сварочное) оборудование.

2.5 Приспособления для наплавки (сборочно-сварочные приспособления).

2.6 Организация контроля качества.

2.7 Охрана труда и окружающей среды, техника безопасности и пожарная безопасность.

3. Научно-исследовательская работа или индивидуальное задание.

Выводы

Перечень ссылок.

В общетехническую часть отчета входит:

- организационная структура предприятия, цеха, участка;
- технологической взаимосвязи цехов предприятия;
- номенклатура изделий цеха;

В технологическую часть отчета входят:

– описание назначения свариваемого или наплавляемого узла, условия эксплуатации, основные виды износа, общий вид изделия в виде эскиза, технические условия на наплавку (или изготовление);

– характеристика материала детали, его химический состав и физико-механические свойства (в виде таблиц), оценка свариваемости;

– характеристика применяемых сварочных или наплавочных материалов (химический состав и физико-механические свойства (в виде таблиц), оценка сварочно-технологических свойств);

– характеристика применяемого сварочного оборудования (наплавочные автоматы, полуавтоматы, оборудование для других способов нанесения покрытий, источники питания);

– характеристика сборочно-сварочных или наплавочных приспособлений (манипуляторов, сборочно-сварочных или наплавочных стендов), общий вид наплавочной установки в виде эскиза ;

- технологический процесс сборки и сварки или наплавки узла с указанием последовательности рабочих операций, режимов сварки или наплавки, сварочных или наплавочных материалов, видов термообработки и механической обработки ;

– описание применяемых в цехе методов пооперационного контроля и приемки готовой продукции, перечисление видов дефектов, встречавшихся при сварке и наплавке, методов их ремонта.

– описание вопросов охраны труда и окружающей среды, техники безопасности и пожарной безопасности в цехе, на рабочем месте, а также мероприятий, направленных на улучшение условий труда при выполнении сборочно-сварочных или наплавочных работ, утилизации отходов, рациональное использование природных ресурсов.

- анализ характеристик материала детали, применяемых сварочных или наплавочных материалов, сварочного оборудования, сборочно-сварочных или наплавочных приспособлений, существующего техпроцесса применяемых в цехе методов контроля и выдача рекомендаций по совершенствованию базового техпроцесса.

– индивидуальное задание может быть представлено как разработка предложений по усовершенствованию производства и повышению производительности труда при изготовлении отдельного узла, изделия в цехе; разработка технологии изготовления электродных материалов; участие в испытаниях, наладке и освоении нового сварочного, наплавочного оборудования или оборудования для разделительной резки; анализ выделения вредных веществ при сварке или наплавке и разработка мероприятий по созданию условий работы, соответствующих требованиям санитарных норм; разработка новой технологии наплавки или описание результатов научно-исследовательских разработок в которых практикант принимал непосредственное участие

Отчет о прохождении практики может быть защищен по месту работы. В этом случае обучающийся представляет на кафедру отчет с оценкой, заверенной подписью руководителя практики от предприятия, оценка переносится в ведомость и зачетную книжку руководителем практики от университета.

Содержание отчета должно соответствовать выданному заданию. Оформляется отчет с учетом требований документов по оформлению студенческих работ и "ПОЛОЖЕНИЮ о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы высшего образования".

10. Перечень учебной литературы и методических материалов, в том числе ресурсов сети «Интернет», необходимых для проведения практики.

Руководители практики оказывают помощь в подборе литературы и нормативных документов, которые необходимо изучить обучающемуся для правильного выполнения задач практики, выполнения индивидуальной части работы, написания отчета. Руководитель практики консультирует обучающегося лично или посредством телекоммуникационных сетей, для консультирования может использоваться электронная образовательная среда ФГБОУ ВО «ПГТУ».

10.1 Учебная литература и методические материалы

1. Теория сварочных процессов: учебник для вузов / под ред. В.В.-Фролова. – М. : Высшая школа, 1988. – 559 с.
2. Тылкин М. А. Повышение долговечности деталей металлургического оборудования / М. А. Тылкин. – М. : Металлургия, 1971. – 608 с.
3. Чернов Н.Н. Засыпные устройства доменных печей / Н.Н. Чернов [и др.]. – М. : Металлургиздат, 1962. – 240 с.
4. Кружков В.А. Ремонт и монтаж металлургического оборудования : учебник для техникумов / В.А. Кружков, Н.А. Чиченов. – М. : Металлургия, 1985. – 320 с.
5. Марочник сталей и сплавов / ред. А.С. Зубченко. – М. : Машиностроение, 2003. – 782 с.
6. Акулов А.Н. Технология и оборудование сварки плавлением / А.Н. Акулов, Г.Д. Бельчук, В.П. Демянцевич. – М. : Машиностроение, 1977. – 432 с.
7. Баранов М.С. Технология производства сварных конструкций /

М.С. Баранов. – М. : Машиностроение, 1966. – 332с.

8. Фрумин И.И. Автоматическая дуговая наплавка / И.И. Фрумин. – Харьков : Metallurgy, 1961. – 241 с.

9. Сварка в машиностроении : справочник : в 4-х т. / под ред. Н.А. Ольшанского. – М. : Машиностроение, 1978.

10. Справочник по сварке / под ред. В.А. Винокурова. – М. : Машиностроение, 1971. – Т. 3. – 415 с.

11. Справочник по сварке / под ред. Е.В. Соколова. – М. : Машгиз, 1961. – Т. 2. – 664 с.

12. Сварочные материалы стран–членов СЭВ : каталог / под ред. И.К. Походни. – К. ; М. : МЦНТИ, 1981. – 506 с.

13. Наплавочные материалы стран – членов СЭВ : каталог / под ред. И.И. Фрумина. – К. ; М. : МЦНТИ, 1979. – 511 с.

14. Сварочное оборудование : Каталог–справочник / АНУ. Ин-т электросварки им. Е. О. Патона. – К. : Наукова думка, 1993. Ч.11. – 167 с.

15. Чвертко А.И. Оборудование для механизированной дуговой сварки и наплавки / А.И. Чвертко, Б.Е. Патон, В.А. Тимченко. – М. : Машиностроение, 1981. – 264 с.

16. Брауде М.З. Охрана труда при сварке в машиностроении / М.З. Брауде, Е.И. Воронцова, С.Я. Ландо. – М. : Машиностроение, 1978. – 144 с.

17. Головатюк А.П. Гигиена труда при сварке в защитных газах / А.П. Головатюк, О. Г. Левченко. – К. : ИЭС им. Е. О. Патона, 1990. – 23 с.

18. Методические указания по выполнению дипломного проекта по специальности 7.05050403 – Восстановление и повышение износостойкости деталей и конструкций / В.В. Чигарев, А.А. Косенко. – Мариуполь : ГВУЗ «ПГТУ», 2011. – 24с.

10.2 Интернет-ресурсы

Обучающиеся могут пользоваться электронной информационно-образовательной средой ФГБОУ ВО «ПГТУ» для консультаций с руководителем практики от университета, размещать отчеты по практике в Личном кабинете или портфолио.

Для поиска нормативных правовых актов обучающиеся могут использовать следующие справочные системы:

1. Журнал "Сварочное производство": http://www.ic-tm.ru/info/arhiv_1

2. Журнал "Автоматическая сварка":
<https://patonpublishinghouse.com/rus/journals/as/years>
3. Журнал "Сварка и диагностика": <http://svarka.naks.ru/>
4. Welding Research: <https://www.aws.org/publications/page/research-papers-2018>
5. Technology of Welding and Joining:
<https://www.tandfonline.com/loi/ystw20>
6. SCHWEISSEN & SCHNEIDEN: <https://www.schweissen-schneiden.com>
7. База данных журнальных статей, книг "Springer":
<http://link.springer.com>
8. База данных журнальных статей "Scopus": <http://www.scopus.com>
9. База данных журнальных статей "Web of Science":
<http://webofscience.co>

11. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

ФГБОУ ВО «ПГТУ», реализующий образовательную программу подготовки бакалавров по направлению 22.03.02 «Металлургия», располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение практики, предусмотренной учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным нормам и правилам. Для обеспечения работы в структурном подразделении используются компьютерная техника, современные программные продукты, Интернет. При прохождении практики в организации или на предприятии обучающемуся предоставляется возможность пользоваться лабораториями, кабинетами, мастерскими, библиотекой, чертежами и чертежными принадлежностями, технической и другой документацией в подразделениях организации (предприятия), необходимыми для успешного освоения программы практики и выполнения им индивидуального задания.

12. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

В таблице ниже приведены компетенции, лицо, ответственное за оценивание сформированности компетенции, и документ, содержащий информацию для суждения о сформированности компетенции.

Компетенции	Лицо, ответственное за оценивание	Основание для суждения о сформированности компетенции	
	Руководитель от университета	Отзыв руководителя	Отчет, защита отчета
ИД-1 ПК-3	+	-	+

При выставлении оценки учитываются:

1. Содержание и качество отчета о практике.
2. Правильность и полнота ответов на вопросы, задаваемые во время процедуры защиты отчета.
3. Оценка руководителя от организации.
4. Аккуратность и правильность оформления отчета о практике.
5. Оценка руководителя практики от кафедры

Шкала оценивания

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	Оценка	Примечание
90 – 100	отлично	<ul style="list-style-type: none"> - умеет систематизировать и интегрировать теоретические знания, данные из различных источников и практический опыт при подготовке отчета; - владеет теоретическими знаниями, необходимыми для прохождения практики; - проявил самостоятельность, высокую исполнительскую дисциплину,

		<p>инициативность;</p> <ul style="list-style-type: none"> - представил правильно составленный и оформленный отчет по практике; - получил положительный отзыв
74-89	хорошо	<ul style="list-style-type: none"> - умеет систематизировать и интегрировать теоретические знания, данные из различных источников и практический опыт при подготовке отчета; - в целом владеет теоретическими знаниями, необходимыми для прохождения практики; - проявил в исполнительскую дисциплину, инициативность; - представил составленный и оформленный отчет по практике с незначительными недочетами и ошибками; - получил положительный отзыв.
60-73	удовлетворительно	<ul style="list-style-type: none"> - допустил неточности в формулировках основных понятий, а также продемонстрировал их при защите отчета; - некорректно применил знания при систематизации данных из различных источников при подготовке отчета; - проявил в практической деятельности исполнительскую дисциплину;

		<ul style="list-style-type: none"> - представил отчет с ошибками в оформлении и содержании; - получил положительный отзыв с замечаниями
1-59	неудовлетворительно	<ul style="list-style-type: none"> - допустил грубые ошибки в формулировках основных понятий, а также продемонстрировал их при защите отчета; - не применил знания теоретических дисциплин при систематизации данных из различных источников при подготовке отчета; - не представил отчет; - получил отрицательный ОТЗЫВ